

微孔烧结钛芯过滤工艺

■ 主要性能

钛滤芯（包括管式和板式）是以工业高纯钛粉（99.4%）为原料，经分筛、冷等静压成型后高温、高真空烧结而成。因而钛滤芯以其高科技材料组成和特殊成型工艺，使其具有独有的优良性能：



- 1、结构均匀、孔径分布窄、分离效率高。
- 2、孔隙率高、过滤阻力小、渗透效率高。
- 3、耐高温，一般可以在280°C以下正常使用。
- 4、化学稳定性好、耐酸碱腐蚀、具有抗氧化性能。
- 5、无微粒脱落，不使原液形成二次污染，符合食品卫生及制药GMP要求。
- 6、机械性能好，可压滤可抽滤，操作简单。
- 7、抗微生物能力强，不与微生物发生作用。
- 8、成型工艺好，整体无焊接长度可达1000 毫米。
- 9、可在线再生，易清洗，使用寿命长（一般为膜滤芯的几倍）

■ 技术参数

过滤精度： 0.2um—100um
孔隙率： 28—50%
透气率： 0.02-20M3cm/m2h.mmH2O
抗压强度： 0.5-1.5Mpa
耐温性： 280°C（湿态）
设计压差： 0.6Mpa

■ 规格型号

直径： Ø30mm、Ø50mm、Ø60mm
长度： 5" (125mm)、10" (250mm)、12" (300mm)、20" (500mm)
30" (750mm)、40" (1000mm)
接口形式： M20、M30、222、226以及特殊定制接口。
过滤精度： 0.22µm、0.45µm、1µm、3µm、5µm、10µm、20µm、30µm、50µm、80µm、100µm。



附：钛滤芯接口选型参照

■ 钛滤芯的应用领域

钛滤芯以其独有的性能，可广泛应用于医药工业、水处理工业、食品工业、生物工程、化学工业、石油化工、冶金工业及气体净化领域。是一种具有广泛发展前景的新材料。

其典型用途包括：

- 1、制药行业大输液、小针剂、滴眼液、口服液浓配环节中脱炭过滤，及稀配环节中的终端过滤前保安过滤。
- 2、原料药生产过程中的除杂质过滤，物料的脱炭过滤和精滤。
- 3、水处理工业中的超滤、RO、EDI 系统的保安过滤，臭氧灭菌后过滤及臭氧曝气。
- 4、食品饮料中的饮料、白酒、啤酒、植物油、矿泉水、酱油、醋的澄清过滤。
- 5、化学工业中液体产品、液体原料、医药中间体的脱炭过滤及精密过滤，超细精体、催化剂的过滤回收，
树脂吸附后的精密过滤及系统导热油、物料的除杂过滤，催化气体净化等。
- 6、油田回流水过滤，海水淡化领域反渗透前的保安过滤。
- 7、染料行业的高温脱炭、脱白土过滤。
- 8、气体净化方面的蒸气、压缩空气、催化剂过滤。

